

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ ДЛЯ ГОРЮЧИХ ОТХОДОВ



www.machine-export.cz



BrikStar



Оглавление

Ваш партнер в брикетировании	3
Ряд BrikStar	7
Прессы BrikStar	8
BrikStar EK20	9
BrikStar 30/50/70	9
BrikStar 100/150	9
BrikStar 200/300/400	9
Дополнительные принадлежности	13
Автоматизация	14
Поворотный стоян RS	9
Упаковщик	16
Измельчители и фильтры	16

Ваш партнер в брикетировании

Компания Machine Export s.r.o. была основана в начале 2020 года как внешний экспортный отдел чешского производителя Briklis Spol. s.r.o. для регионов Восточной Европы и Азии.



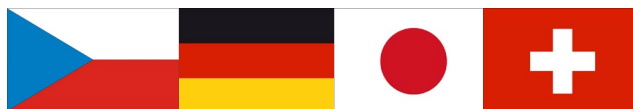
Бриклис - мировой лидер в разработке и производстве прессов для брикетирования. Компания существует на рынке 30 лет и является обладателем множества патентов в области разработки брикетировочных прессов. О высоком качестве также говорит факт, что каждый год продается около 250 брикетировочных прессов по всему Европейскому Союзу.



С нашими прессами можете встретиться в целом мире:



При производстве прессов используются комплектующие собственного производства, субподрядные поставки осуществляются ведущими производителями из стран Евросоюза и Японии.



Вы найдете нас, среди прочего, в следующих областях:

Сельское хозяйство



Деревообрабатывающая промышленность



Переработка горючих отходов

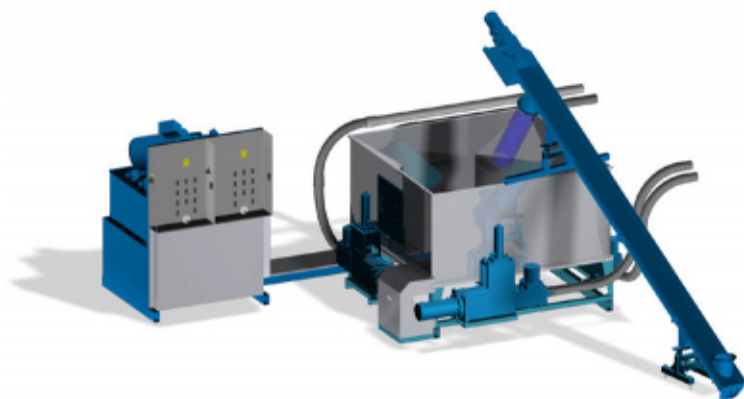
Автоматизация:

Полностью автоматические линии по переработке горючих отходов, конфигурирование для каждого клиента точно по его требованиям.

Экология



Мы помогаем компаниям удовлетворять постоянно растущие требования правительства к экологической безопасности и переработке отходов.



Все брикетировочные прессы основаны на ЧПУ SIEMENS.

- + обеспечивает простое и удобное управление и настройку прессы
- + позволяет легко контролировать работу машины

SIEMENS

Гидравлические брикетировочные прессы для горючих отходов

Технология брикетирования использует механические и химические свойства материалов, которые уплотняются до компактных форм без добавления связующего материала с помощью прессования под высоким давлением. Определенные смолы, содержащиеся в материале, используются для связи между отдельными частицами брикетированного материала. Например, при прессовании биомассы высвобождается лигнин. Под высоким давлением он высвобождается из ячеистых структур материала и таким образом объединяет отдельные частицы в компактный брикет.

Брикетирование для лучшего транспорта и складирования. Очень легкие, объемные и пыльные материалы, такие как полистирол и полиуретан, табачная и текстильная пыль, короткие натуральные текстильные волокна и другие, могут быть сокращены в объеме путем брикетирования до 50 раз. Уплотняя отходы не пригодных для других целей, вы уменьшите расходы на транспортировку и складирование отходов на свалках.

Сжигание брикетов. Древесина является самым старым топливом, сжигание которого не приводит к образованию нежелательных парниковых газов. Теплотворная способность древесины в зависимости от влажности достигает до 18 МДж / кг, а зольность составляет менее 1%. Брикеты обеспечивают больший комфорт сжигания, особенно в котлах. Этот вид топлива предназначен для широкого спектра применений, поскольку для сжигания не требуются особые условия. В настоящее время целесообразно использовать макулатуру для сжигания, которая не имеет другого применения, при условии, что она в основном сделана из целлюлозных волокон, без наполнителей и красителей. Теплотворная способность бумаги сильно отличается в зависимости от состава. Картонные упаковки имеют теплотворную способность 15 МДж / кг и зольность 5%. Картон сначала измельчают, а затем брикетируют. Биомасса травы, щавеля и остаточная биомасса, такая как злаковая и рапсовая солома, пучки льна и конопли, очень выгодны с экономической и энергетической точек зрения.

Материалы, пригодные для брикетирования:

опилки



бумага / коробка



банкноты



Сигаретные трубки



мак



костры



солома



искусственное дерево



Испытательный центр

Мы проводим бесплатные испытания прессования материалов заказчика на различных типах прессов в испытательном центре в Малшице. Мы порекомендуем наиболее подходящий брикетировочный пресс после результатов испытаний и условий эксплуатации.



Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 55 мм, длиной от 50 до 70 мм, теплотворной способностью 15-18 МДж / кг. Их можно сжигать во всех типах печей, котлов и инсинераторов для сжигания твердого топлива. В котлах с газификацией лучше использовать их высокую теплотворную способность. За счет брикетирования отходов их объем сокращается до 8 раз, отходы транспортируются и хранятся дешевле. Большим преимуществом оборудования для брикетирования является утилизация отходов и уменьшение пыли на заводе.

Ряд BrikStar



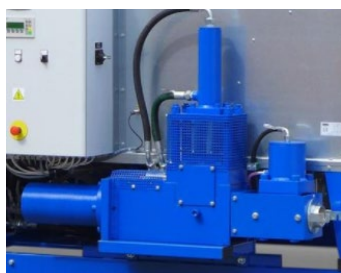
Оглавление:

9	BrikStar EK 20
10	BrikStar 30 / 50 / 70
11	BrikStar 100 / 150
12	BrikStar 200 / 300 / 400

Прессы BrikStar

Брикетировочные прессы BrikStar производятся на основе многолетнего опыта компании BRIKLIS. Они предназначены для средних и крупных компаний с односменной или многосменной работой.

Их отличает компактная конструкция, современное управление, надежное гидравлическое прессовое оборудование, позволяющее максимально уплотнять материал. Для непрерывной работы они в стандартной комплектации оснащены маслоохладителем. Автоматический контроль качества брикетов и дозирующий шнек сводят к минимуму колебания мощности при прессовании материалов. Датчик минимального уровня контролирует автоматический запуск и остановку машины и, таким образом, предотвращает ненужную работу пресса.



Прессование без дополнительных связующих

Оригинальное решение, разработанное BRIKLIS. При прессовании нет необходимости добавлять связующие, получаемые брикеты механически очень устойчивы, прессование уменьшает объем до 8 раз по сравнению с исходным материалом. Это позволяет сэкономить много места при хранении брикетов.

В каждом прессе

- + направляющая для брикетов – 2 штуки пластиковых колена
- + датчик минимального уровня
- + смотровая дверь
- + масляный радиатор

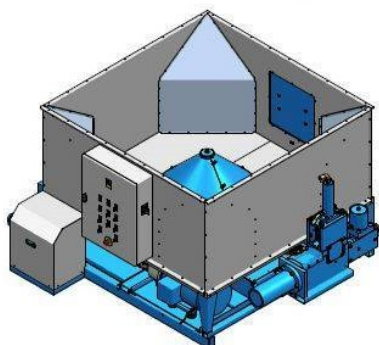


Панель управления SIMATIC

Четкий дисплей от SIEMENS обеспечивает очень простое и удобное управление, настройку и мониторинг состояния пресса. Содержит русский язык. (не относится к BrikStar EK20)

Много типов бункеров

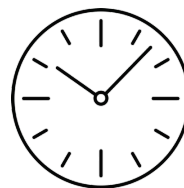
Практически каждый пресс позволяет выбрать бункер в соответствии с требуемым объемом. Конструкция пресса остается прежней с каждым бункером, но меняются его внешние размеры. Бункер всегда имеет квадратный план. (Не относится к BrikStar EK20)



Легкий уход!



Большой срок службы!



Быстрое возвращение инвестиций!

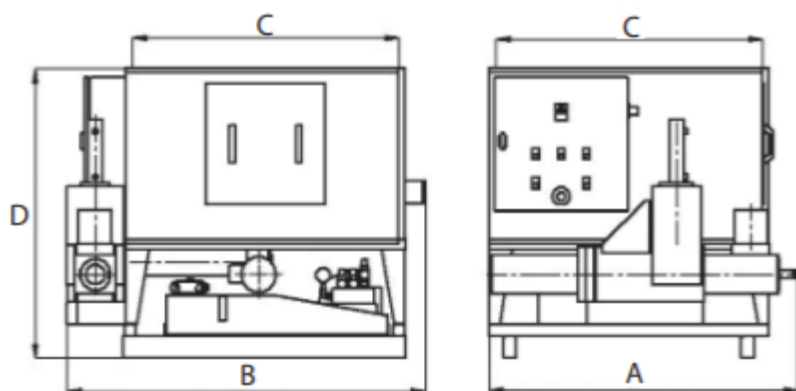


Высокая продуктивность!





Тип	Диаметр брикет [мм]	Объем бункера [м³]	Производительность [кг/час] ±10%	Мотор насоса [кВт]	Вес [кг]
BrikStar EK20	62	0,6	10 - 30	2,4	386



Размеры

A = 1060 [мм]

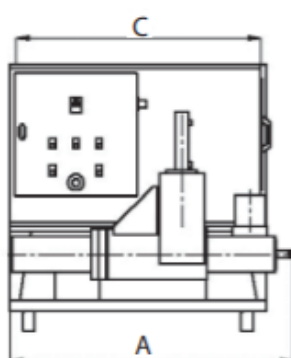
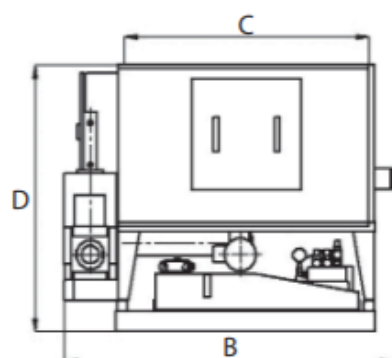
B = 1395 [мм]

C = 1140 [мм]

D = 1000 [мм]



Тип	Диаметр брикет [мм]	Объем бункера [м³]	Производительность [кг/час] ±10%	Мотор насоса [кВт]	Вес [кг]
BrikStar 30-12	65	1	20 - 40	4,4	780
BrikStar 30-16	65	2	20 - 40	4,4	870
BrikStar 30-19	65	3	20 - 40	4,4	960
BrikStar 50-12	65	1	40 - 60	5,4	790
BrikStar 50-16	65	2	40 - 60	5,4	880
BrikStar 50-19	65	3	40 - 60	5,4	970
BrikStar 70-12	65	1	50 - 80	6,9	840
BrikStar 70-16	65	2	50 - 80	6,9	905
BrikStar 70-19	65	3	50 - 80	6,9	1025



BS 30/50/70-12

A = 1400 [мм]
B = 1540 [мм]
C = 1200 [мм]
D = 1300 [мм]

BS 30/50/70-16

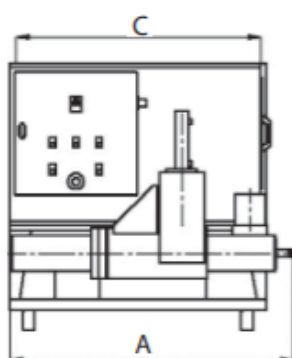
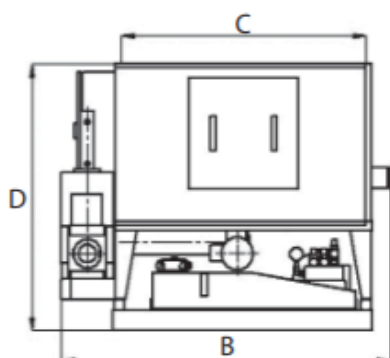
A = 1730 [мм]
B = 2000 [мм]
C = 1600 [мм]
D = 1300 [мм]

BS 30/50/70-19

A = 2010 [мм]
B = 2260 [мм]
C = 1920 [мм]
D = 1300 [мм]



Тип	Диаметр брикет [мм]	Объем бункера [м³]	Производительность [г/час] ±10%	Мотор насоса [кВт]	Вес [кг]
BrikStar 100-12	65	1	90 - 120	9,3	1105
BrikStar 100-16	65	2	90 - 120	9,3	1195
BrikStar 100-19	65	3	90 - 120	9,3	1285
BrikStar 150-12	65	1	130 - 160	13,5	1160
BrikStar 150-16	65	2	130 - 160	13,5	1250
BrikStar 150-19	65	3	130 - 160	13,5	1340



Размеры

BS 100/150-12

A = 1910 [мм]
B = 1580 [мм]
C = 1200 [мм]
D = 1300 [мм]

BS 100/150-16

A = 1730 [мм]
B = 2000 [мм]
C = 1600 [мм]
D = 1300 [мм]

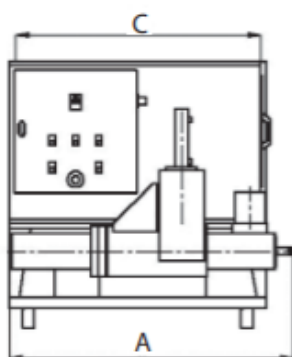
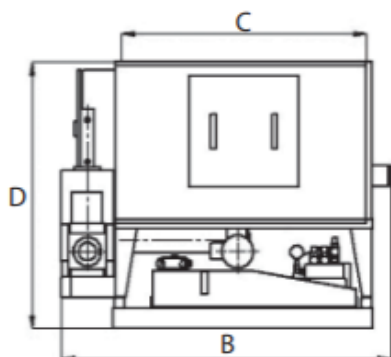
BS 100/150-19

A = 2010 [мм]
B = 2260 [мм]
C = 1920 [мм]
D = 1300 [мм]



Тип	Диаметр брикет [мм]	Объем бункера [м³]	Производительность [кг/час] ±10%	Мотор насоса [кВт]	Вес [кг]
BrikStar 200-16	55	2	180 - 220	16	1450
BrikStar 200-19	55	3	180 - 220	16	1550
BrikStar 300-16	55	2	280 - 320	23	1550
BrikStar 300-19	55	3	280 - 320	23	1650
BrikStar 400-19	55	3	380 - 420	32	2500

Размеры



BS 200/300-16

A = 2280 [мм]
B = 2290 [мм]
C = 1660 [мм]
D = 1300 [мм]

BS 200/300-19

A = 2390 [мм]
B = 2244 [мм]
C = 1820 [мм]
D = 1430 [мм]

BS 400-19

A = 4590 [мм]
B = 2930 [мм]
C = 1820 [мм]
D = 1710 [мм]

Дополнительные принадлежности

Датчик максимального уровня материала

Датчик максимального уровня важен для отключения подачи материала из бункера, чтобы предотвратить переполнение или для сигнализации об этом состоянии.



Крышки для наружной установки

Если необходимо разместить пресс вне помещения под наружным фильтром центральной вытяжки, необходимо защитить пресс от воздействия внешней среды, особенно влажности. Попадание воды предотвращается за счет внешних крышек, закрывающих раму пресса, включая электрический распределительный щит. Необходимым дополнением к наружным крышкам является и оснащение пресса маслом для более низких температур.



Гаситель вибраций для прессования труднопрессовых материалов

Брикеты, изготовленные из некоторых материалов с очень низким содержанием смолы, при выдавливании с помощью матрицы повреждаются из-за вибрации и быстрого сброса давления после того, как брикет выталкивается из матрицы. Гаситель вибраций — это дополнительное устройство, которое дольше удерживает брикет под давлением, вибрации не повреждают брикет и повышает его качество. Рекомендуется для прессования брикетов из соломы.



Длинные брикеты

Длинные каминные брикеты длиной от 20 до 40 см без внутреннего отверстия позволяют более эффективно упаковывать и продавать мелким покупателям. Такие длинные брикеты можно изготавливать из некоторых материалов на гидравлическом брикетировочном прессе путем навинчивания профилированным пуансоном. Для удаления длинных брикетов и последующей упаковки требуется ручное управление.



Складные рычаги для бункеров объемом 3 м³

Бункеры объемом 3 м³ в стандартной комплектации оснащены ротором с опрокидывающимися рычагами. Эти рычаги можно наклонить и спрятать под центральным конусом ротора. Это укорачивает плечо рычага и предотвращает перегрузку привода ротора. После разгрузки, когда материал вытолкнут, пружины рычага возвращаются в исходное положение.

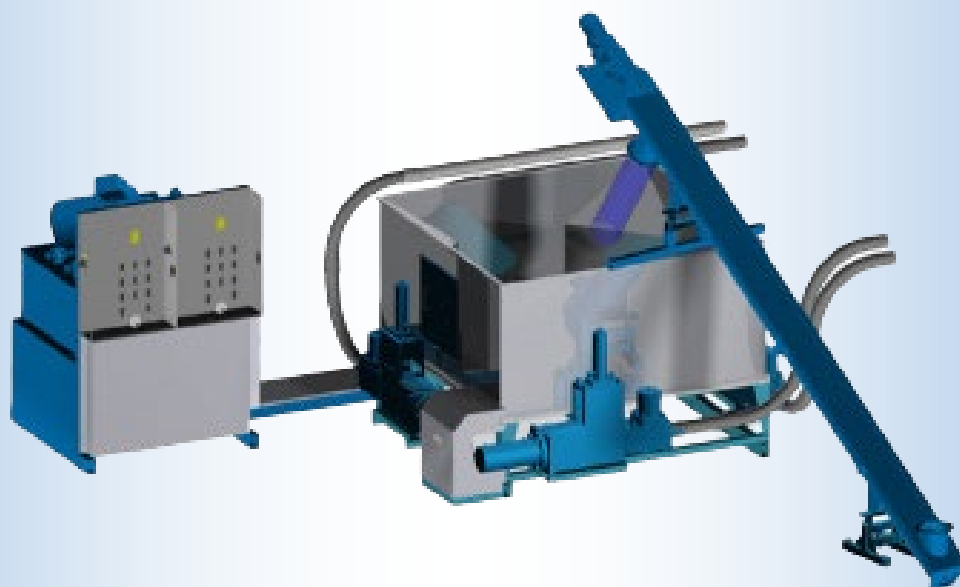


Охлаждение матрицы

При перемещении сжатых брикетов пуансон нагревается за счет трения. Некоторые материалы с повышением температуры матрицы уменьшают сопротивление трения, и, таким образом, уменьшается сила прижима. За счет охлаждения матрицы водой в замкнутом охлаждающем контуре температура матрицы поддерживается на том же уровне, что обеспечивает оптимальные условия для прессования. Это устройство предлагается, например, для прессов для прессования половы злаков.



Автоматизация



Оглавление:

15	Поворотная стойка RS
16	Упаковщик
16	Фильтры и измельчители

Устройство предназначено для автоматической упаковки брикетов в полиэтиленовые мешки. Предлагается в нескольких вариантах по количеству мешков (6 или 10) и в исполнении без весов и с весами. (Поставляется БЕЗ мешков).



Тип RS	Обозначение	Кол-во мешков	Мощность [кВт]	Вес [кг]	Диаметр [мм]
стандарт		6	0,1	140	1200
с весами	W	6	0,2	155	1200
стандарт		10	0,1	155	1200
с весами	W	10	0,2	170	1200

Принцип:

Безвесовой вариант: сама подставка вращается с определенной постоянной скоростью, благодаря чему все пакеты заполняются равномерно.

Вариант с весом:

стойка поворачивает первый мешок в заданное положение, и только после того, как он наполнен и точно взвешен до необходимого веса, стойка поворачивается на другой мешок.

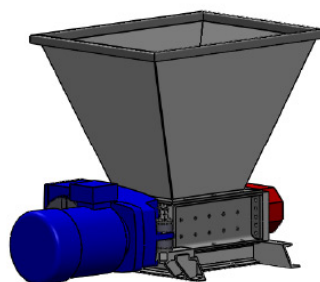
Для легкой и быстрой упаковки брикетов в мешки. В отличие от стойки RS не требует источника питания, потому что стойка не вращается, вращается лопасть, расположенная на конце брикетовода. Это обеспечивает равномерное дозирование брикетов в мешки.*



Тип	Диаметр брикетовода [мм]	Кол-во мешков	Мощность [кВт]	Диаметр [мм]
стандарт	40 - 90	6	0	1100

Измельчители и фильтры

Измельчители и фильтры не входят в стандартное предложение. При необходимости запрашиваем у проверенных субподрядчиков по параметрам, требуемым заказчиком.





[youtube.com - machine-export](https://www.youtube.com/machine-export)



facebook.com/machineexport



linkedin.com/company/machine-export-s-r-o

Наш контакт

Tel.: + 420 724 809 660 

info@machine-export.cz

www.machine-export.cz